

Höchst Effizient & Wettbewerbsfähig



Hintergrund

Wenn sich der Druck oder der Flüssigkeitsstand in den Flüssigkeitsbehältern ändert, kann die Entlüftungsöffnung der Behälter den Zustrom von Luftschadstoffe wie Schmutz, Feuchtigkeit und Sauerstoff aus der Umgebung nicht verhindern.

Diese unerwünschten Luftverunreinigungen verursachen und beschleunigen auch die Oxidation von Öl, hohe Luftfeuchtigkeit, Kondensation und freie Wasseransammlung, Bildung von emulgiertem Öl, Schlamm und Säure sowie Korrosion in Flüssigkeitsbehältern. Dies führt wiederum zu häufigen Öl- und Filterwechseln, höhere Betriebskosten, Ausfallzeiten und verkürzte Lebensdauer der Geräte, wodurch sich das Wartungsbudget entsprechend erhöht.

Bei allen Hydraulik- und Schmiersystemen mit Flüssigkeitsbehältern ist die Verwendung verschiedener Trockenfilter mit Trockenmittel, weit verbreitet und Sie verhindern eine mögliche Verunreinigung der Flüssigkeiten, indem Sie entweder Feuchtigkeit aufnehmen oder diese Luftverunreinigungen herausfiltern. Die Effizienz von mit Trockenmittel gefüllte Luftfilter und wettbewerbsfähige Kosten über den gesamten Betriebszeitraum hinweg wären ein entscheidender Entscheidungsfaktor.

Der Pulsarlube AIR® Trockenmittelfilter ist eine hocheffiziente, proaktive Gegenmaßnahme bei der Wartung. Es ist eines Ihrer "Must-Haben", nicht nur das gesamte Flüssigkeitssystem sauber und solide zu halten, sondern auch die Verunreinigungen von Flüssigkeiten zu vermeiden und die Lebensdauer zu verlängern.



Verlängerte Lebensdauer

durch erhöhtes
Trockenmittel
Volumen bis zu 10%



Längere Haltbarkeit

durch innovative
undurchlässige, dreilagige
Folienverpackung



Effektive Entfernung von Verunreinigungen

durch die Kombination von
Elektretfilter, Aktivkohle
und Prallplatte



Das umweltfreundliche Silikagel als Indikator

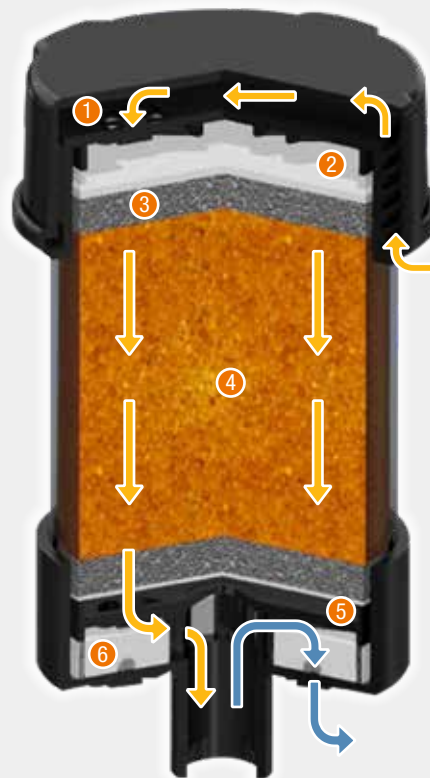
wird dunkelgrün, wenn
vorhandenes Wasser oder
Feuchtigkeit absorbiert wird

Design & Merkmale

Filtern von Verunreinigungen in der Luft

Entfeuchten

Schutz vor Verschmutzung von Ölnebel



- 1 **Rückschlagventil**
steuert die Menge des externen Luftstroms
- 2 **Elektretfilter (Partikelgröße > 2µm)**
Entfernt in der Luft enthaltenen Schmutz, Staub und unerwünschte Partikeln, die durch elektrostatische Aufladung entstanden sind
- 3 **Aktivkohlenfilter**
Entfernung von Ölschicht, Geruch und Nebel
- 4 **Trockenmittel**
nimmt Feuchtigkeit von der einströmenden Luft auf. Die Farbe wird von orange zu dunkelgrün bei der Absorption von Wasser und Feuchtigkeit
- 5 **Prallplatte**
Schutz vor Kontamination des Silikagels durch Ölnebel
- 6 **Absorptionsfilter für Öl**
Absorbiert den Ölnebel aus dem Öltank

Versorgung von trockenem und sauberes Luft

Spezifikationen

	Durchmesser	Höhe	Anschluss	Volumen von Silica Gel	Max. Adsorption Kapazität	Luft Durchflussmenge	Max. Behälter Flüssigkeitsströmung	Absorb-tionsmittel
AB-PD100	5.54inch / 14.07cm	5.51inch / 14cm	1" Einrasten in der Mitte	440g	160ml	20cfm	150gpm	100% Silikagel
AB-PD101	5.54inch / 14.07cm	6.77inch / 17.2cm	1" Einrasten in der Mitte	660g	279ml	20cfm	150gpm	100% Silikagel
AB-PD102	5.54inch / 14.07cm	10.28inch / 26.1cm	1" Einrasten in der Mitte	1320g	538ml	20cfm	150gpm	100% Silikagel

HINWEIS

Adapter, für den Anschluss an die gängigen Behälteranschlüsse erhältlich.

Anwendungsbeispiele



· Hydraulikbehälter



· Industriegetriebe



· Transformator



· IBC & Flüssigkeitstank



· Schwerlastmaschinen