

系列
Mi60/Mi125



Intelligent Integration of Automatic Lubrication with a Synchronizing Vibration Sensor.



Pulsarlube **Mi**

特点及优势

震动感应器

感应设备震动系统

省费用

可更换空油囊及电池盒

简便性

安装加脂器后, 粘接传感器至马达便感应震动

精确性

按加脂周期, 稳定喷油脂

其它功能

- ▶ 操作过程中可选其它模式
- ▶ 可安装在空间狭窄设备上
- ▶ 采用透明材料, 便于目测检查油脂量

产品安装/应用



- 污水处理厂的发动机及泵
- 浮沉区, 汇水区 (造纸, 制钢, 水泥厂)
- 电气发动机, 泵类, 鼓风机, 扇风机等
- 加脂器不能与外部电源及可编程控制器等调节装置连接使用时

产品平面图



产品规格

润滑脂容量

60ml / 125ml / 250ml
(空油囊更换型)

驱动方式

DC 4.5V 电池盒 (更换型)
标准规格 (碱电池盒)
可选规格 (锂电池)

操作压力

30~60bar (435~870psi)

操作温度

标准 (碱电池组): -15°C~60°C
可选 (锂电池组): -40°C~60°C

加脂周期

1~12个月中选择

远程安装

最长1m Ø6的管为准

多点加脂

最长1m Ø6的管为准 (多达2点)

喷油量

0.34ml/stroke (@20°C/68°F)

认证/防护等级

CE

震动感应器

压电 (Piezo-electric)
内设震动灵敏度调节系统
连接线尺寸: 1.2m

电池盒使用寿命

最长2年

产品规格

183mm (H) x 91mm (Ø)

* 震动感应器套装除外

