

IP54 

Modell
OL500



**Breite Anwendungsbereiche von Ölviskosität.
Kosteneffizient. Nachfüllbar.**



Pulsarlube **OL500**



Eigenschaften & Vorteile

Besondere Eigenschaften

- ▶ Die durch den Mikroprozessor gesteuerte vertikale Förderpumpe ermöglicht einen größeren Ölviskositätsbereich
- ▶ 500ml große Ölbehälter

Kostensparnis

- ▶ Geringere Wartungskosten als manuelle Schmierung
- ▶ Nachfüllbare Ölbehälter

Mehrpunktschmierung

Hoher Ausgangsdruck (10Bar) ermöglicht lange Schmierleitung und Mehrpunktinstallation

Benutzerfreundliche Programmierung

Einfache Programmierung durch eingebautem LCD und einfache Tastensteuerung

Einfache Wartung/ Instandhaltung

Transparenter Behälter für einfache Sichtkontrolle der verbleibenden Öle

Andere Vorteile

- ▶ Verschiedene Spendeeinstellungen, für alle industriellen Anwendungen geeignet
- ▶ Automatischer Absicherungsmodus, um unbeabsichtigte Änderungen zu verhindern
- ▶ Einfache Installation in geschlossenen Räumen



Typische Anwendungsbereiche



- Lager
- Ketten
- Stahlseil
- Tragseil
- Pumpen
- Motoren
- Aufzug u.a.



Produktbeschreibung



Spezifikationen



Volumenkapazität

500ml (nachfüllbar)

Stromversorgung

DC 4.5V Batteriepack (austauschbar)

Betriebsdruck

10Bar (abhängig von Ölviskosität)

Betriebstemperatur

Standard Alkaline Batterie : -15°C~60°C
Optional Lithium Batterie : -40°C~60°C

Spendezeiten

1, 2, 4, 6, 12, 18, 24 Monat & H (15 Tage)

Indirekte Installation

Max. 6m mit Außendurchmesser von Ø4mm Schlauch

Mehrpunkt Installation

Max. 3m mit Außendurchmesser von Ø4mm Schlauch (bis zu 4 Schmierungspunkte)

Produktzertifizierung & Schutzklasse

IP54

Ölviskosität

10~10,000 cSt bei 40°C

* Besondere Anweisungen für (10~100 cSt@40°C)